



Les problèmes engendrés par l'humidité de l'air dans les différentes applications utilisant de l'air comprimé constituent les plus importantes sources de mauvais fonctionnement des appareils utilisés. L'humidité présente dans l'air ambiant peut atteindre des taux très importants en fonction du climat et peut rendre les opérations de sablage très difficiles, voire impossible.

Il est admis qu'un air comprimé sec doit être utilisé en alimentation des systèmes de sablage, ce qui n'est jamais le cas compte tenu de l'humidité de l'air ambiant.

Tout doit être mis en œuvre pour limiter au maximum cette présence d'humidité, en particulier éviter un travail en présence de rosée importante (matin), brouillard, pluie...

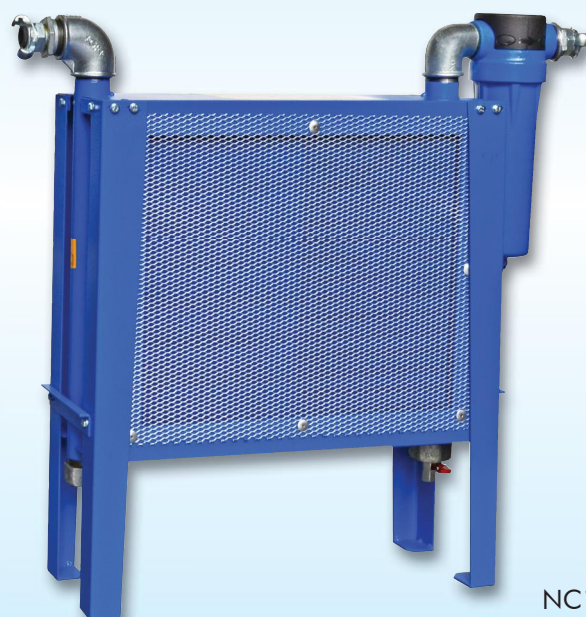
Une sableuse devrait être au minimum équipée d'un filtre séparateur décanteur cyclonique sur l'alimentation (kit NOB9881 avec filtre décanteur NQ1128) qui constitue l'étape de base pour se prémunir des désagréments liés à l'humidité. La purge basse de ce filtre devant être impérativement laissée légèrement ouverte pour laisser échapper une fuite continue afin d'évacuer l'eau condensée.

Il est particulièrement recommandé d'utiliser un système aéroréfrigérant permettant de limiter plus efficacement la condensation de la vapeur d'eau dans la sableuse. L'air comprimé circule dans un échangeur thermique constitué d'un réseau de tubulures comparable à celui d'un radiateur de voiture. Un ventilateur permet de refroidir l'air passant dans les tubulures ce qui engendre une condensation de la vapeur d'eau en gouttelettes qui seront évacuées à la sortie de l'aéroréfrigérant par son séparateur décanteur cyclonique. La purge basse de ce séparateur devra également laisser échapper une fuite continue afin d'évacuer l'eau condensée.

Dans tous les cas, il convient d'éviter absolument les manipulations fréquentes de la poignée de commande à distance pour limiter les effets néfastes de l'humidité de l'air. Chaque relâchement de la poignée engendre une décompression de la sableuse qui multipliera la condensation à chaque nouvelle manipulation.



NC17P



NC100P

REFERENCE		m ³ /H	DEBIT		PRESSION DE SERVICE / MAX	POIDS kg
Pneumatique	Electrique		L/mn	CFM		
NC10P	NC10E	60	1.000	35	8 BARS / 16 BARS	18
NC17P	NC17E	120	2.000	71	8 BARS / 16 BARS	19
NC100P	NC100E	180	3.000	100	8 BARS / 16 BARS	30
NC160P	NC160E	300	5.000	175	8 BARS / 16 BARS	49
NC250P	NC250E	480	8.000	280	8 BARS / 16 BARS	53
NC360P	NC360E	720	12.000	420	8 BARS / 16 BARS	97
NC560P	NC560E	960	16.000	560	8 BARS / 16 BARS	120
NC700P	NC700E	1.200	20.000	700	8 BARS / 16 BARS	240
NC750P	NC750E	1.500	25.000	880	8 BARS / 16 BARS	250
	NC1000E	1.800	30.000	1.000	8 BARS / 16 BARS	280
	NC1600E	2.400	40.000	1.400	8 BARS / 16 BARS	300
	NC1750E	3.000	50.000	1.750	8 BARS / 16 BARS	310
	NC2100E	3.900	65.000	2.300	8 BARS / 16 BARS	330
	NC2800E	4.500	75.000	2.600	8 BARS / 16 BARS	350