

SABLEUSE 60L – MONTAGE RENFORCÉ



**Prix NET HT: 3 400.00€** 

Sableuse complète équipée avec protections et montage rigide renforcé, compacte et parfaitement adaptée aux contraintes des chantiers les plus exigeants. Séparateur - décanteur d'air intégré.

Capacité : 60 litres

Pression de service maximum : 12 bar

Consommation en air : à partir de 3 000 l/mn

## NOB60CEL-1 : Ensemble complet livré avec :

- Commande à distance renforcée et doseur à piston en carbure de tungstène
- Séparateur / décanteur efficace sur l'alimentation en air
- Flexible de travail complet Ø25 de 10M avec buse venturi en carbure de 6.5mm
- Casque de sablage panoramique avec flexible d'alimentation de 10M
- Filtration pour alimentation en air respirable du casque de sablage
- Flexible de liaison sableuse / compresseur de 10M avec raccords
- Tamis de remplissage intégré et couvercle attaché

Possibilité de proposer la sableuse avec des flexibles en longueurs de 20M au lieu de 10M : Référence NOB60CEL-2 Prix NET HT : 3 540.00€